

STONE MIST

DS.FR.04.52.03

Revêtement de finition aux agrégats fins, à l'effet de pierre.



CONDITIONS D'APPLICATION

A l'humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de l'application du revêtement de finition Stonemist et pendant les 48 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à +10° C et supérieure à +25° C. La température du support juste avant l'application ne peut pas excéder 25° C. L'homogénéité de la couleur dépend de la stabilité des paramètres de pulvérisation : pression, diamètre de la buse, épaisseur des couches appliquées, distance et angle d'inclinaison du pistolet par rapport au support. Pendant et après les travaux, le revêtement devrait être protégé contre les conditions atmosphériques défavorables (vent fort, précipitations, température élevée, exposition solaire, brume) jusqu'à ce qu'il soit entièrement sec. Le revêtement de finition Stonemist ne peut être utilisé sur des surfaces horizontales non protégées contre la pluie. La pente minimale devrait être de 27 degrés. Le revêtement ne peut être utilisé au-dessous du niveau du sol. Les outils utilisés lors de l'application devraient être lavés à l'eau directement après la fin de l'application du revêtement.

UTILISATION

Revêtement de finition utilisé dans les systèmes d'isolation thermique Drysulation, Outsulation, Roxsulation.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Densité :	1,46 ÷ 1,78 g/cm ³
pH:	9,0 ÷ 9,5
Granulométrie maximale :	0,6 ÷ 0,8 mm
L'enduit Stonemist	<ul style="list-style-type: none">- garantit un effet architectonique magnifique- est perméable à la vapeur d'eau- peut être utilisé sur des panneaux en laine minérale- est résistant aux salissures- est résistant au rayonnement ultraviolet- résiste à la corrosion biologique

Description générale du produit:

Le revêtement de finition Stonemist est un mélange d'agrégats naturels, de couleur et de forme différente, qui donnent l'effet de la pierre naturelle. Les agrégats sont noyés dans un liant à la base de 100% de polymère acrylique, ce qui assure au revêtement une viabilité exceptionnelle.

Couleur:

Disponible en 10 couleurs

Poids/emballage:

24,0 kg net/ seau

Rendement:

2,8 – 3,5 kg/m²

L'épaisseur d'une couche ne peut pas excéder 1,5 mm.

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande mesure du type et de la préparation du support, de la méthode d'application et de l'expérience de l'utilisateur.



STONE MIST

DS.FR.04.52.03

Revêtement de finition aux agrégats fins, à l'effet de pierre.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface devrait être lisse, propre, sèche, homogène, libre de dépôts d'oxyde, d'efflorescences, de tâches grasses et d'autres substances qui pourraient rendre difficile l'application du revêtement Stonemist. Afin de rendre l'application possible, il est indispensable de peindre le support au produit Color Prime ou Color Prime S, dans la couleur correspondante et conformément à la fiche technique du produit.

PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Directement avant l'application, le revêtement doit être soigneusement mélangé à l'aide d'un malaxeur à rotation lente en acier inoxydable (400-500 tours/min). Le malaxeur doit être bien propre. Mélanger pendant 1 à 1,5 minutes.

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

Nous recommandons d'appliquer la finition Stonemist au pistolet. Une autre possibilité est de l'appliquer avec une taloche.

L'application devrait être faite par un professionnel agréé, au pistolet - HG 692 Marshalltown ou avec un pistolet aux paramètres similaires, avec une buse de pulvérisation de 4-5 mm de diamètre. Il faut utiliser un compresseur permettant le réglage de la pression au départ. La pression recommandée pour la pulvérisation est de 1,5-2,0 atmosphères.

Il faut appliquer deux couches de l'enduit :

- la première par mouvements horizontaux
- la seconde par mouvements verticaux.

La seconde couche doit être exécutée avant que la première ne soit entièrement sèche.

Drugą warstwę należy nałożyć przed całkowitym wyschnięciem pierwszej warstwy. L'épaisseur totale de la couche devrait être de 2 mm environ.

Si l'application est faite à l'aide d'une taloche, l'enduit doit être appliqué en deux temps :

- tout d'abord il faut appliquer une couche d'enduit dont l'épaisseur correspond aux dimensions des agrégats les plus gros, avec une taloche en métal, et ensuite lisser,
- Luand la première couche sera sèche, il faut appliquer une seconde couche de la même épaisseur, et ensuite frotter avec une taloche en plastique.

L'épaisseur totale de la couche devrait être de 1,5-2 mm.

Afin d'augmenter la résistance aux conditions atmosphériques, il est possible, une fois l'enduit entièrement sec, de couvrir la surface du revêtement d'étanchéité Seal Clear.

L'application de l'enduit sur une surface homogène doit être faite en continu (sans pauses).

Conditions et durée de stockage:

Stocker le produit dans son récipient d'origine fermé, à une température de 4°C à 38°C, pour une durée maximum de 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les récipients de l'endommagement et de l'influence directe du rayonnement solaire.

Temps de séchage:

24 heures environ (température +20 °C, humidité relative 55%). Le temps de séchage peut s'allonger si la température est inférieure et l'humidité supérieure.

Entretien:

L'enduit Stonemist peut être lavé avec le produit Algo Stop. Après l'utilisation du produit Algo Stop, la surface doit être lavée à l'eau. La pression maximale du lavage est de 120 atmosphères. La distance entre la buse lavante et la paroi devrait être de 0,4-0,5 m.

Admission à l'usage

Produit conforme à :
DTA 7/16-1653 – Drysulation
DTA 7/19-1762_V1 – Roxsulation
ATE-16/0426 – Outsulation DM
ATE-16/0849 – Outsulation E
ATE-16/0558 – Outsulation NCB
ATE-09/0038 - Roxsulation
ATE-08/0210 – Drysulation
ATE-18/0944 – Roxsulation Pro
ATE-19/0342 – Drysulation Pro

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à l'installation des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux de concepteur et du réalisateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter. La fiche technique numéro DS.FR.04.52.03 remplace la fiche technique numéro DS.52.04.3303